

YARI MİKRO TERAZİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Cihazın Max tartım kapasitesi 220 g olmalıdır.
2. Cihazın hassasiyeti 82 g kadar 0,00001 g (0,01 mg), 220 g 'a kadar 0,0001 g (0,1 mg) olmalıdır.
3. Cihazın tekrarlanabilirliği 82 g'a kadar 0,00005 g (0,05 mg), 220 g'a kadar ağırlıklar için 0,0001 g (0,1 mg) olmalıdır.
4. Cihazın doğrusallığı 82 g'a kadar $\pm 0,0001$ g (0,1 mg), 220 g 'a kadar $\pm 0,0002$ g (0,2 mg) olmalıdır.
5. Cihazın hassasiyet kayması 10°C ile 30°C de $\pm 2/ C$ ppm olmalıdır.
6. Cihazın çalışma sıcaklığı 5°C ile 40°C arasında olmalıdır.
7. Cihazın kararlı tartıma ulaşma süresi 0.1 mg hassasiyet için 3 saniye ve 0.01 mg için 5 saniyeden fazla olmamalıdır.
8. Cihaz gövdesi uzun süreli ve güvenli kullanım için antimanyetik alışımdan üretilmiş olmalıdır.
9. Cihazın tartım düzeneği güvenilir, kararlı ve hızlı ölçüm amacıyla UniBloc teknolojisi ile üretilmiş olmalıdır.
10. Cihaz, tanecik sayım özelliği (pcs), g, mg, %, mom, Lb, Oz, Ozt, Hk, dwt, GN, m, b, o, t gibi 22 farklı birimde tartım yapabilmelidir.
11. Cihaz tanecik sayımı, % tartım ve opsiyonel yoğunluk ölçüm kiti ile birlikte katı ve sıvılarda otomatik yoğunluk tayini yapabilmelidir.
12. Cihazın tartım kefesinin çapı 80 mm'den az olmamalı ve korozyona mukavim manyetik olmayan malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
13. Cihazda net toplam ve formülasyon özelliği bulunmalıdır.
14. Cihazda hırsızlığa ve yetkisiz kişilerin kullanımına karşı menü kilidi koruması olmalıdır.
15. Cihazın sağdan, soldan ve üstten olmak üzere 3 yönden açılabilir analitik cam koruma kabini olmalıdır. Camlar temizlik için kolayca sökülebilir olmalıdır.
16. Cihaz her sıcaklık değişimi algıladığında, doğru tartımın sağlanması için kullanıcının müdahalesi gerekmeksizin otomatik dahili kalibrasyon (PSC) yapabilmelidir. Aynı zamanda tek tuş ile dahili kalibrasyon yapabilmelidir.
17. Cihaz önceden girilen 3 farklı saatte otomatik dahili kalibrasyon yapabilmelidir.
18. Cihazda, bulunduğu ortam koşullarına adapte olabilmesi için 6 kademeli dijital filtre olmalıdır.
19. Cihaz, manyetik olan veya kefeye sığmayacak kadar büyük ya da asılacak tipteki cisimlerin tartılması için alttan tartım düzeneğine sahip olmalıdır.
20. Cihaz ekranında, kalan tartım kapasitesini kullanıcıya bildiren analog bar grafik göstergesi bulunmalıdır.
21. Cihaz göstergesi LCD (sıvı kristal) olmalıdır.
22. Cihaz tarih ve saat fonksiyonuna sahip olmalıdır. Terazinin yazıcıya (Opsiyonel) bağlandığında GLP/GMP/ISO9000 kalibrasyon raporu verebilmelidir.
23. Cihaz üzerinde teraziyi açma/kapama tuşu, tara alma tuşu, fonksiyonlar için ayar tuşu, yazıcı ve bilgisayar için veri alışverişi tuşu, ağırlık birimlerini ve hassasiyetlerini ayarlamak için bir tuş ile kalibrasyon tuşu olmalıdır.
24. Cihaz Opsiyonel yazıcı ile kullanıldığında her ölçüm yapıldığında sonuçları otomatik olarak yazdırabilmelidir. Ayrıca önceden ayarlı zaman aralıklarında sonuç çıktısı alınabilmelidir.
25. Cihazın yerleştirildiği yerde dengede olup olmadığını kontrol için denge terazisi bulunmalı ve cihazın dengesinin sağlanması için yükseklik ayarlı, denge ayar ayakları olmalıdır.
26. Cihaz RS-232C seri porta sahip olmalıdır. Cihaz hiçbir ara yazılıma gerek duymadan tartım sonuçlarını direkt olarak Windows® işletim sistemine aktarabilmelidir.
27. Cihaza isteğe bağlı olarak yoğunluk tayin kiti, printer, klavye adaptörü, ayak pedalı, harici kontrol ünitesi takılabilmelidir.
28. Cihaz CE belgesine sahip olmalıdır.
29. Teklif edilen cihaz için üretim ve fabrikasyon hatalarına karşı ücretsiz 2 yıl, ücreti karşılığında 10 yıl yedek parça ve servis garantisi verilmelidir.
30. Cihaz ISO 9001 sertifikasına sahip olmalıdır.

Dr. Öğr. Üyesi Müge Özal Demirtaş

(Handwritten signature)